

Auftraggeber Alutec Leichtmetallfelgen GmbH
 Industriestraße 17
 D-67136 Fußgönheim
 QM-Nr.: 49020071003

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad

Modell Blizzard
 Typ BZ605
 Radgröße 6 J x 15 H2
 Zentrierart Mittenzentrierung

Ausführung	Kennzeichnung Rad/ Zentrierring	Lochzahl/ Lochkreis- (mm)/ Mittenloch-Ø (mm)	Ein- press- tiefe (mm)	Rad- last (kg)	Abroll- umfang (mm)	Gültig ab Herstell- datum
A2	BZ605 A2/Z06 Ø63,3-54,1	4/100/54,1	37	615	1960	6/2011
A2	BZ605 A2/Z06 Ø63,3-54,1	4/100/54,1	45	615	1960	6/2011
A2	BZ605 A2/Z05 Ø63,3-56,1	4/100/56,1	37	615	1960	6/2011
A2	BZ605 A2/Z05 Ø63,3-56,1	4/100/56,1	45	615	1960	6/2011
A2	BZ605 A2/Z04 Ø63,3-56,6	4/100/56,6	37	615	1960	6/2011
A2	BZ605 A2/Z04 Ø63,3-56,6	4/100/56,6	45	615	1960	6/2011
A2	BZ605 A2/Z03 Ø63,3-57,1	4/100/57,1	37	615	1960	6/2011
A2	BZ605 A2/Z01 Ø63,3-60,1	4/100/60,1	37	615	1960	6/2011
A2	BZ605 A2/Z01 Ø63,3-60,1	4/100/60,1	45	615	1960	6/2011
A3	BZ605 A3/ohne Ring	4/108/63,4	45	615	1960	6/2011
P2	BZ605 P2/ohne Ring	4/108/65,1	25	650	1990	6/2011
F4	BZ605 F4/ohne Ring	4/98/58,1	37	615	1960	6/2011
S2	BZ605 S2/ohne Ring	5/100/56,1	48	615	2000	4/2012
V7	BZ605 V7/ohne Ring	5/100/57,1	38	590	2075	6/2011
B7	BZ605 B7/Z16 Ø70-57,1	5/112/57,1	45	675	2000	6/2011
B7	BZ605 B7/Z15 Ø70-66,6	5/112/66,6	45	675	2000	6/2011
B8	BZ605 B8/Z13 Ø70-60,1	5/114,3/60,1	45	675	2000	6/2011
B8	BZ605 B8/Z12 Ø70-64,1	5/114,3/64,1	45	675	2000	6/2011
B8	BZ605 B8/Z10 Ø70-67,1	5/114,3/67,1	45	675	2000	6/2011

Kennzeichnung

KBA-Nummer 48527
 Herstellerzeichen ALUTEC Germany
 Radtyp und Ausführung BZ605 (s.o.)
 Radgröße 6Jx15H2
 Einpreßtiefe ET (s.o.)
 Gießereikennzeichen UW1
 Herstellungsdatum Monat und Jahr

Befestigungselemente

Die zu verwendenden Befestigungselemente sowie deren Anzugsmomente sind den Verwendungsbereichsgutachten zu entnehmen.

Prüfungen

Die o.g. Sonderräder wurden gemäß den Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kraftfahrzeuge und ihre Anhänger vom 25. November 1998 geprüft.

Folgende Prüfungen wurden mit positivem Ergebnis abgeschlossen:

- Biegeumlaufprüfung
- Abrollprüfung
- Impactprüfung

Folgende Testdaten liegen der Biegeumlaufprüfung zugrunde:

Anschluß	Einpresstiefe (mm)	Radlast (kg)	Abrollumfang
5/100	48	615	2000
5/112	45	675	2000
5/100	38	590	2075
5/114,3	45	675	2000
4/108	25	650	1990
4/98	37	615	1960
4/100	45	615	1960
4/108	45	615	1960

Folgende Testdaten liegen der Impactprüfung zugrunde:

Anschluß	Reifengröße	Einpresstiefe (mm)	Radlast (kg)
4/98	165/50R15	37	615
4/100	165/50R15	45	615
4/108	175/60R15	25	615
4/108	185/55R15	45	615
5/100	175/60R15	38	590
5/114,3	185/55R15	45	675
5/100/56,1	185/60R15	48	615

Folgende Testdaten liegen der Abrollprüfung zugrunde:

Anschluß	Reifengröße	Einpresstiefe (mm)	Radlast (kg)
5/114,3	235/75R15	45	675

Aufgrund bereits positiv durchgeführter Prüfungen an vergleichbaren Rädern des genannten Radtyps sind die folgenden Prüfungen nicht mehr erforderlich:

- Salzsprühtest

Die Maße und Toleranzen entsprechen in wesentlichen Punkten der ETRTO.

Die Zusammensetzung, die Festigkeitswerte und das Korrosionsverhalten des verwendeten Werkstoffes sind in der Radbeschreibung des Herstellers aufgeführt.

Das Gewicht einer unlackierten Probe betrug 7,567 kg.

Prüfort und Prüfdatum

Die Festigkeitsprüfung des Sonderradtyps wurde in Lamsheim ab Juni 2011 durchgeführt.

Prüfergebnis

Aufgrund der durchgeführten Prüfungen bestehen keine technischen Bedenken o.g. Sonderräder an den in den Verwendungsbereichsgutachten genannten Fahrzeugen und den dort aufgeführten Bedingungen zu verwenden.

Anlagen

Beschreibung	-	20.06.2011
	mit Änderung vom	23.05.2012
Radzeichnung	3575-03	28.03.2011
	mit Änderung vom	05.04.2011
Radzeichnung	3576-03	23.03.2011
	mit Änderung vom	05.04.2011
Radzeichnung	3577-02	31.03.2011
	mit Änderung vom	31.03.2011
Radzeichnung	3578-02	24.03.2011
	mit Änderung vom	31.03.2011
Radzeichnung	3579-02	24.03.2011
	mit Änderung vom	31.03.2011
Nabenkappenzeichnung	2107-03	28.02.2003
	mit Änderung vom	25.09.2008
Befestigungsmittelzeichnung	1732-03	31.01.2002
	mit Änderung vom	10.02.2011
Befestigungsmittelzeichnung	3015-02	29.05.2008
	mit Änderung vom	11.02.2011
Befestigungsmittelzeichnung	3017-02	03.06.2008
	mit Änderung vom	11.02.2011
Befestigungsmittelzeichnung	2543-02	03.06.2008
	mit Änderung vom	03.06.2008
Befestigungsmittelzeichnung	1549-03	22.06.1995
	mit Änderung vom	14.02.2011
Befestigungsmittelzeichnung	1548-03	22.06.1995
	mit Änderung vom	14.02.2011
Befestigungsmittelzeichnung	2677-02	11.09.2006
	mit Änderung vom	04.06.2008
Befestigungsmittelzeichnung	2678-02	11.09.2006
	mit Änderung vom	04.06.2008
Befestigungsmittelzeichnung	3023-03	05.06.2008
	mit Änderung vom	25.06.2010
Befestigungsmittelzeichnung	3018-02	03.06.2008
	mit Änderung vom	11.02.2011
Zentrierringzeichnung	1302-06	03.12.1991
	mit Änderung vom	13.08.2009
Zentrierringzeichnung	1303-08	04.12.1991
	mit Änderung vom	13.08.2009
Radzeichnung	3749-01	20.03.2012
Verwendungen	Anlage 1 bis 19	

Das Gutachten umfasst Blatt 1 bis 4.

Gegen die Erteilung einer Allgemeinen Betriebserlaubnis bestehen unsererseits keine technischen Bedenken.

Der Technische Dienst Typprüfstelle Fahrzeuge/Fahrzeugteile der TÜV Rheinland Kraftfahrt GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln ist mit seinem Ingenieurzentrum Technologiezentrum Typprüfstelle, Lamsheim für die angewendeten Prüfverfahren vom Kraftfahrt-Bundesamt entsprechend EG-FGV für das Typgenehmigungsverfahren des KBA unter der Nummer KBA-P 00010-96 benannt.

Lamsheim, 6. Juni 2012

SBC



Blauth

00181461.DOC